

Atlas Copco Generatoren

Fahrbare Energie in Leichtbauweise



QAX 12-60 (50 Hz)

Haltbarkeit

- Äußerst stabil und robust für den Einsatz unter den rauen Bedingungen auf Baustellen
- Gehäuse aus verzinktem Stahl mit Pulverspritzlackierung
- Serienmäßige geschlossene Bodenwanne zum Auffangen von Flüssigkeiten

Effizienz

- Längere Betriebszeiten durch sorgfältig ausgewählte Komponenten und geprüfte Konfiguration
- Niedrigere Betriebskosten: Wartungsintervalle von 500 Stunden



Atlas Copco

Technische Daten⁽¹⁾

Modell	QAX 12		QAX 20	QAX 30	QAX 40	QAX 60
	400V - 3 PH	230V - 1 PH	400V - 3 PH			
Konfiguration						
Nenn Drehzahl	U/min	1500	1500	1500	1500	1500
Nennleistungsfaktor – nacheilend		0.8	1	0.8	0.8	0.8
Nennscheinleistung - PRP	kVA	12	10.1	20	30	60
Nennwirkleistung - PRP	kW	9.6	10.1	16.0	24	48
Nennaußenleiterspannung	V	400	230	400	400	400
Nennstrom	A	17.3	43.9	28.9	43.3	87
Maximaler Schalleistungspegel (LWA) gemäß 2000/14/EG OND	dB(A)	91		93	91	93
Maximaler Schalldruckpegel bei 7 m und bei 75 % Last	dB(A)	66		68	66	68
Kraftstoff-Autonomie bei Vollast	h	11.5		15	11.3	13
Inhalt Kraftstofftank	l	40		80	80	125
Kraftstoffverbrauch bei Vollast	l/h	3.47		5.26	7.06	9.7

Generator - Stamford					
Modell	BCI 164 D1	BCI 184 E1	BCI 184 G1	BCI 184 J1	UCI 224 E1
Schutzart/Isolationsklasse	IP23 / H				

Motor - DEUTZ					
Model	F2M 2011F	F3M 2011F	F3M 2011F	BF4M 2011	BF4M 2011C
Abgas optimiert	EU Stage II	EU Stage II	EU Stage II	EU Stage II	EU Stage II
Nennleistung netto (PRP)	kW	12	19	27.6	55.2
Kühlmittel	Öl	Öl	Öl	Öl	Öl
Anzahl der Zylinder		2	3	3	4
Hubraum	cm ³	1550	2330	2330	3210

Abmessungen und Gewicht (Grundeinheit)		QAX 12 - 20 - 30			QAX 40 - 60	
Abmessungen (L x B x H)	m	2.02 x 1.04 x 1.02			2.36 x 1.28 x 1.18	
Gewicht (betriebsbereit)	kg	706	725	804	827	1144

Abmessungen und Gewicht (Fahrgestell mit fester Deichsel)		QAX 12 - 20 - 30			QAX 40 - 60	
Abmessungen (L x B x H)	m	3.16 x 1.41 x 1.26			3.77 x 1.68 x 1.46	
Gewicht (betriebsbereit) ²⁾	kg	833	852	931	954	1260

Abmessungen und Gewicht (Fahrgestell mit höhenverstellbarer Deichsel)		QAX 12 - 20 - 30			QAX 40 - 60	
Abmessungen (L x B x H)	m	3.39 / 3.56 x 1.41 x 1.26			4.25 / 4.36 x 1.68 x 1.46	
Gewicht (betriebsbereit)	kg	848	867	946	1016	1309

²⁾ Feste Deichsel ohne Bremsen: - 35 kg

Merkmale und Optionen	QAX 12 - 20	QAX 30	QAX 40	QAX 60
Geschlossener Rahmen	●	●	●	●
Qc1002™ Direkt- und Fernstartmodul	●	●	●	●
Steckdosenleiste: CEE 32 A + CEE 16 A + Steckdose einphasig (Schuko 16 A mit Randerde)	● ^(A)	–	–	–
Steckdosenleiste: CEE 63 A + CEE 32 A/16A + Steckdose einphasig (Schuko 16 A mit Randerde)	–	● ^(A)	●	●
Klemmleiste	● ^(B)	● ^(B)	–	●
FI-Schalter mit Erdspeiß	● ^(A)	● ^(A)	●	●
Isolationsüberwachung mit Erdspeiß	○	○	○	○
Funkenfänger	○	○	–	–
Feste Deichsel ohne Bremsen	○	○	○	○
Feste Deichsel mit Bremsen	○	○	○	○
Höhenverstellbare Deichsel mit Bremsen	○	○	○	○
Zugöse (AC/NATO/DIN/ITA/Kugelkopf)	○	○	○	○
Stützrad	○	○	○	○
Beleuchtung gemäß STVZO für Straßenbetrieb	○	○	○	○
HardHat PE	○	○	–	–
Farbe nach Kundenwunsch	○	○	○	○
COSMOS™	○	○	○	○

Standard: ● Optional: ○ Nicht verfügbar: –

(A) Option für nicht europäische Länder

(B) nicht lieferbar für EU Länder

Gefertigt und geprüft gemäß Qualitätssicherungsnorm ISO 9001:

Die strengen Produktionsstandards von Atlas Copco entsprechen der Qualitätssicherungsnorm ISO 9001. Alle Bauteile werden nach anspruchsvollen Richtlinien gefertigt und geprüft, und bieten optimale Leistung unter schwierigsten Bedingungen.

⁽¹⁾ Referenzbedingungen:

Für Motorleistung nach ISO 3046/1-1995
Luftfeuchtigkeitstemperatur zwischen –10 °C und 50 °C
Maximale Höhe über dem Meeresspiegel:
QAX 12/20/40/60: 4000 m, QAX 30: 2500 m
Leistungsbemessung bei 25°C